

AMC Limited

中國廣東省東莞市謝崗鎮窰山工業區

電話: +86-769-8776-0198

電郵: marketing@amcltd.com.cn

傳真: +86-769-8776-0199

網址: <http://www.amclhk.com.hk>

AAMA 噴塗標準比較

以下資料是按照美國建築製造商協會標準製訂，標準內容比較如下：

| 內容 | AAMA 2603: 02 | AAMA 2604: 05 | AAMA 2605:05 |
|------|---------------------|------------------------------|----------------------|
| 標準名稱 | 鋁擠壓材和板材的有機塗層要求和試驗方法 | 鋁擠壓材和板材的高性能有機聚合物塗層的性能要求與試驗方法 | 建築用鋁型材和鋁板表面高性能有機塗層規範 |
| 建議用途 | 住宅，所有室內用途 | 短期室外用途 | 長期室外用途 |

前處理要求

| 內容 | AAMA 2603: 02 | AAMA 2604: 05 | AAMA 2605:05 |
|----------|---------------|--|--|
| 金屬前處理 | 多道清洗和前處理 | 多道清洗和前處理 | 多道清洗和前處理 |
| 前處理種類 | 化學轉化膜 | 鉻化或無鉻轉化膜 | 鉻化或無鉻轉化膜 |
| 前處理轉化膜重量 | 無 | 鉻化 = 323 mg/m ² 無鉻 = 按供應商之要求 | 鉻化 = 431 mg/m ² 無鉻 = 按供應商之要求 |

AMC Limited

中國廣東省東莞市謝崗鎮崙山工業區

電話: +86-769-8776-0198

電郵: marketing@amcltd.com.cn

傳真: +86-769-8776-0199

網址: <http://www.amclhk.com.hk>

塗層膜厚要求

| 內容 | AAMA 2603: 02 | AAMA 2604: 05 | AAMA 2605:05 |
|--------|---|--|--|
| 塗層膜厚 | 不低於 20 微米 | 底漆: 7.5 微米 \pm 2.5 微米 面漆: 不低於 25 微米 總膜厚: 不低於 30 微米 | 底漆: 7.5 微米 \pm 2.5 微米 面漆: 不低於 25 微米 總膜厚: 不低於 30 微米 |
| 密封膠相容性 | 符合 AAMA 800 | 符合 AAMA 800 | 符合 AAMA 800 |
| 顏色一致性 | 按確認樣板的顏色範圍 | 按確認樣板的顏色範圍 | 按確認樣板的顏色範圍 |
| 光澤度 | \pm 5 單位 (高 \geq 80, 中 = 20-79, 低 \leq 19) | \pm 5 單位 (高 \geq 80, 中 = 20-79, 低 \leq 19) | \pm 5 單位 (高 \geq 80, 中 = 20-79, 低 \leq 19) |
| 塗層硬度 | \geq H | \geq F | \geq F |

附著力要求

| 內容 | AAMA 2603: 02 | AAMA 2604: 05 | AAMA 2605:05 |
|-------|---------------|---------------|--------------|
| 乾膜附著力 | 0% 脫膜 (無脫膜) | 0% 脫膜 (無脫膜) | 0% 脫膜 (無脫膜) |
| 濕膜附著力 | 0% 脫膜 (無脫膜) | 0% 脫膜 (無脫膜) | 0% 脫膜 (無脫膜) |
| 沸水附著力 | 無 | 0% 脫膜 (無脫膜) | 0% 脫膜 (無脫膜) |
| 耐衝擊性 | 無脫膜 | 無脫膜 | 無脫膜 |
| 耐磨性 | 無 | 磨損系數最低值 = 20 | 磨損系數最低值 = 40 |

AMC Limited

中國廣東省東莞市謝崗鎮窰山工業區

電話: +86-769-8776-0198

電郵: marketing@amcltd.com.cn

傳真: +86-769-8776-0199

網址: <http://www.amclhk.com.hk>

耐化學性要求

| 內容 | AAMA 2603: 02 | AAMA 2604: 05 | AAMA 2605:05 |
|---------------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 耐鹽酸性 10%, 18-27 °C, 15 分鐘接觸 | 無起泡和外觀無明顯變化 | 無起泡和外觀無明顯變化 | 無起泡和外觀無明顯變化 |
| 耐灰漿性 24 小時接觸 | 無起泡和外觀無明顯變化 | 無起泡和外觀無明顯變化 | 無起泡和外觀無明顯變化 |
| 耐硝酸性 70 % (ACS 級試劑), 30 分鐘接觸 | 無 | 色差值 (ΔE) ≤ 5 | 色差值 (ΔE) ≤ 5 |
| 耐洗滌劑 38°C, 72 小時接觸 | 無脫膜、無起泡和外觀無明顯變化 | 無脫膜、無起泡和外觀無明顯變化 | 無脫膜、無起泡和外觀無明顯變化 |
| 耐窗戶清洗劑 24 小時接觸 | 無 | 無起泡和外觀無明顯變化 | 無起泡和外觀無明顯變化 |

耐蝕性要求

| 內容 | AAMA 2603: 02 | AAMA 2604: 05 | AAMA 2605:05 |
|-------------------------|---|---|---|
| 耐濕試驗 38°C, 相對濕度 100% | 1,500 小時接觸: 按 ASTM D 714 圖 4 所示, 漆膜表面產生的氣泡不應大於“少量”等級中氣泡的大小 | 3,000 小時接觸: 按 ASTM D 714 圖 4 所示, 漆膜表面產生的氣泡不應大於“少量”等級中氣泡的大小 | 4,000 小時接觸: 按 ASTM D 714 圖 4 所示, 漆膜表面產生的氣泡不應大於“少量”等級中氣泡的大小 |
| 鹽霧試驗 5% 鹽溶液, 38°C | 1,500 小時接觸: 劃傷處或刀口邊緣最低值為 7 級; 其他位置最低值為 8 級 (ASTM D 1654) | 3,000 小時接觸: 劃傷處或刀口邊緣最低值為 7 級; 其他位置最低值為 8 級 (ASTM D 1654) | 4,000 小時接觸: 劃傷處或刀口邊緣最低值為 7 級; 其他位置最低值為 8 級 (ASTM D 1654) |

AMC Limited

中國廣東省東莞市謝崗鎮寮山工業區

電話: +86-769-8776-0198

電郵: marketing@amcltd.com.cn

傳真: +86-769-8776-0199

網址: <http://www.amclhk.com.hk>

耐候性要求

| 內容 | AAMA 2603: 02 | AAMA 2604: 05 | AAMA 2605:05 |
|-----------------------------------|-----------------------|--|--|
| 加速曝曬試驗 | 1,000 小時: 無脫膜、輕微粉化或褪色 | 無 | 無 |
| 戶外曝曬試驗 南佛羅里達州戶外曝曬, 四十五度角 南向 | 一年 無脫膜、輕微粉化或褪色 | 五年 色差值 (ΔE) ≤ 5 , 粉化性 < 8 (ASTM D 4214), 光澤保持率 $\geq 30\%$ 耐腐蝕性 < 10%塗膜損失 | 十年 色差 $\Delta E \leq 5$; 粉化性< 8 (ASTM D 4214), 光澤保持率 $\geq 50\%$ 耐腐蝕性 < 10%塗膜損失 |